

HST-H3

Термосварочная машина

одна или две нагревающие поверхности

автономный контроль температуры

широкая поверхность сварочных зажимов

Общие характеристики

Термосварочная машина HST-H3 предназначена для термосваривания материалов и определения наилучших параметров температуры, времени и давления термосваривания различных композитных пленок для промышленного производства. Прибор использует специально разработанные зажимы, которые соответствуют различным национальным и международным стандартам.

- Специальная технология регулирования температуры обеспечивает достижение необходимой температуры быстро и точно
- Широкий диапазон контроля температуры, давления и времени
- Ручное или педальное управление, а также механизм, защищающий от ожогов, обеспечивают удобную и безопасную работу
- Прибор управляется микрокомпьютером с ЖК-монитором
- Программное обеспечение поддерживает дистанционное управление для удобного сохранения, экспорта и печати данных

Ключевые преимущества

Термосварочная машина HST-H3 разработана на базе HST-H6 с большим количеством функций, которые представляют собой лучший выбор для профессиональных пользователей.

- Автономный контроль температуры верхнего и нижнего зажимов предоставляет различные условия для тестирования
- Обеспечивается стабильное давление
- Детали сварочной поверхности могут быть установлены или демонтированы для более удобного использования
- Широкая поверхность сварочных зажимов может тестировать большие образцы или одновременно несколько образцов
- Оснащен педальным переключателем
- Стандартный порт RS232 и профессиональное программное обеспечение облегчают соединение с компьютером и передачу данных

Принцип работы

Термосварочная машина HST-H3 состоит из верхнего и нижнего термосваривающих зажимов. Перед тестированием необходимо задать температуру, давление и время, поместить образец между зажимами и затем нажать кнопку пуска. Процесс термосваривания завершается автоматически.

Стандарты

ASTM F2029, QB/T 2358, YBB 00122003

Области применения

Основная область применения

Пленки с гладкой поверхностью

Пластиковые пленки, композитные пленки, геомембрана, алюминиевых пленок, фольги и т.д. Термосварочная поверхность должна быть гладкой, ширина может быть выбрана в соответствии с заказом пользователя.

Пленки с декоративными узорами на поверхности

Пластиковые пленки, композитные пленки, геомембрана, алюминиевых пленок, фольги и т.д. Термосварочная поверхность может быть спроектирована по заказу пользователя.

Расширенная область применения

Крышки от йогурта

Прибор состоит из верхнего и нижнего зажимов. Верхний зажим имеет округлую форму, нижний спроектирован в соответствии с размерами образца, чьи размеры полностью совпадают с размерами стакана. Поставьте стакан в форму нижнего зажима, и процесс термосваривания завершается после опускания верхнего зажима.
(Модификация в соответствии с требованиями заказчика)

Пластиковые гибкие упаковки

Концы гибких пластиковых упаковок помещаются между верхним и нижним зажимами, а затем запечатываются для образования упаковки.

Технические характеристики

Температура нагрева	Комнатная температура ~ 300°C
Точность	±0.2°C
Время термосваривания	0.1~999.9 с
Давление нагрева	0.05 МПа ~ 0.7МПа
Площадь нагрева	330 мм × 10 мм (возможна модификация в соответствии с требованиями заказчика)
Способ нагрева	Одна или две нагревающие поверхности
Давление подачи газа	0.5 МПа ~ 0.7МПа
Диаметр порта	6 мм
Габаритные размеры	536 мм × 335 мм × 413 мм
Мощность	АС 220В 50Гц
Вес	43 кг

Комплектация изделия

Стандартная комплектация	Прибор, педальный переключатель
По дополнительному заказу	Программное обеспечение, кабель связи, микропринтер и кабель для принтера

Примечание	1. Диаметр порта подачи газа данного прибора составляет 6 мм 2. Источник сжатого газа в комплект не входит.
------------	--